



**HLX**  
HIGH LINE PULL SERIES

HSC  
保証期間 **2年間**または、  
保証期間 **2000時間**

保証期間2倍。自信の信頼性を皆様へ。

- カタログに掲載した内容は、予告なく変更することがあります。
- 掲載写真は販売仕様と一部異なることがあります。
- 掲載写真はカタログ用にポーズをつけて撮影したものです。機械を離れるときは、必ず作業装置を接地させるなど、安全に心掛けて下さい。
- 掲載写真の色は印刷の関係上、実物と異なる場合があります。

- 本機の使用にあたっては取扱説明書を必ずお読み下さい。
- つり上げ荷重5トン以上の移動式クレーンの運転には「移動式クレーン運転免許証」が必要です。また、クレーン以外で使用する際は、該当する運転資格または講習等の修了証の取得者に限ります。

お問い合わせは…

**日立住友重機械建機クレーン株式会社**

本社：東京都台東区東上野6-9-3 住友不動産上野ビル8号館  
Tel:03-3845-1386 Fax:03-3845-1394 <http://www.hsc-crane.com>

1309©01T.JA128-1b













### 1500HLX (150tつりクラス)

- 120tクラス機に比べ+30tの150tつりを実現。
- 専用機ならではのパワフルな掘削力&作業性。
- ウインチを効率的に使える独自の油圧回路。
- 高剛性ブームによる安定作業を実現。
- 標準エンジンで燃費とコストバリューを追求。
- 輸送性向上&マスト方式による組立性向上。



#### マスト方式で輸送・組立性を革新

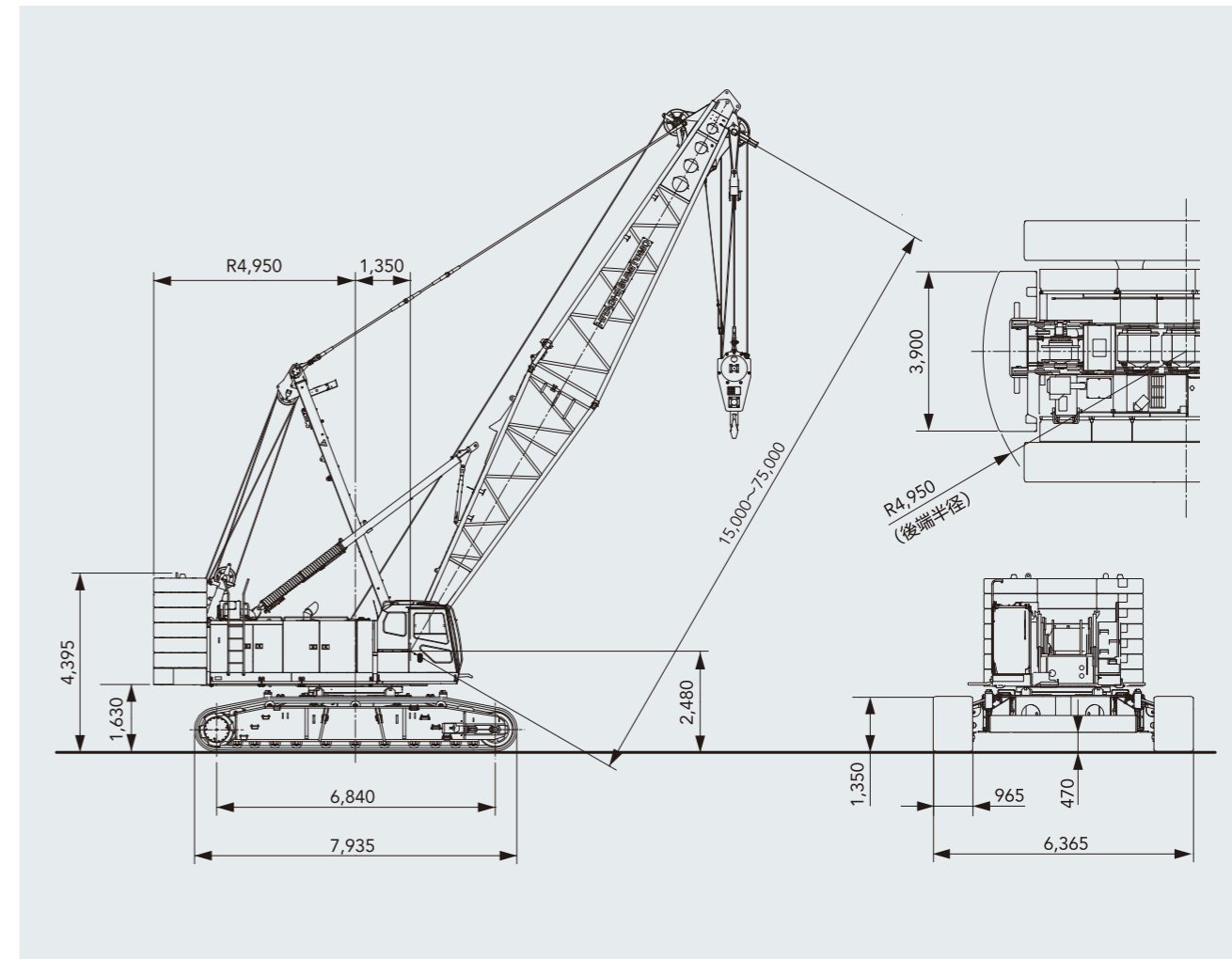
2.99m幅トレーラーに対応する、本体輸送幅3m未満をかなえ輸送合理化を追求。さらに、上部スプレッダー体構造のマスト方式により、ペンダントロープのジョイント作業やブーム組立作業性を飛躍的に向上しました。また、同形状カウンタウエイトや着脱容易なクローラサイドフレーム、クイックドロ（オプション）などにより、効率的な組立性も実現しています。



写真は一部オプション仕様を含みます。

#### ■寸法図

単位:mm



#### ■仕様

|                 |                               | クレーン仕様             |
|-----------------|-------------------------------|--------------------|
| 最大つり上げ荷重 × 作業半径 | t × m                         | 150 × 4.5          |
| 基本ブーム長さ         | m                             | 15                 |
| 最長ブーム長さ         | m                             | 75                 |
| ロープ速度*          | フロント/リヤ(定格13.5t負荷時)           | m/min<br>110(45)   |
|                 | 第3ウインチ(定格12t負荷時)              | m/min<br>95(30)    |
|                 | ブーム起伏                         | m/min<br>44        |
| 旋回速度            | min <sup>-1</sup> (rpm)       | 1.7                |
| 走行速度 高/低*       | km/h                          | 1.5/0.9            |
| 登坂能力            | %(度)                          | 30(17)             |
| エンジン名称          |                               | いすゞ6HK1(2011年基準適合) |
| 定格出力            | kW/min <sup>-1</sup> (PS/rpm) | 210/1900(285/1900) |
| 接地圧             | kPa(kgf/cm <sup>2</sup> )     | 104(1.06)          |
| 全装備質量           | t                             | 140                |

[注] \*印は負荷により変化します。単位は、国際単位系(SI)による表示です。〈 〉内は、従来の単位表示を参考値として併記しました。